

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

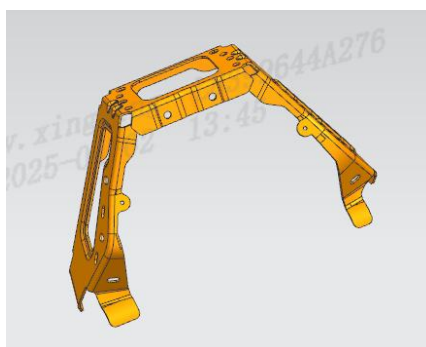
Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle SDIC	NCM do Ex-tarifário Vigente	NCM Alterada	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
B11-24A	8708.29.14	8708.29.99	Ex 002 Suporte de montagem de tela (PAD), fabricado em aço (DOC1) pelo processo de estampagem a frio, com espessura aproximada de 2 mm, com resistência à tração entre 270 e 370 MPa, dotado de orifícios de passagem com rugosidade aproximada de 6 micrômetros na parede interna, próprio para veículos automóveis elétricos ou híbridos.	SEM ALTERAÇÃO NA DESCRIÇÃO

1. Características técnicas da autopeça (dados técnicos que permitam conhecer o item – não basta repetir a descrição proposta)

- **Suporte de montagem:** Para fixação de tela de Assistentes Digitais Pessoais (PAD - Personal Digital Assistants)
- **Material:** Aço (DCO1)
- **Composição química:** C ($\leq 0.12\%$); Mn ($\leq 0.60\%$); P ($\leq 0.045\%$); S ($\leq 0.045\%$)
- **Espessura:** 2 mm
- **Resistência à tração:** Entre 270 e 370 MPa
- **Parâmetros técnicos:**
 - **Estrutura:** O suporte tem uma estrutura complexa com 10 superfícies de borda, das quais 4 são superfícies de correspondência, com precisão de 0,5 mm.
 - **Processo de fabricação:** Estampagem a frio
 - **Rebarbas:** A altura das rebarbas deve estar conforme o nível M do padrão JB/T 4129-1999.
 - **Orifícios:** Todos os orifícios são de passagem, com rugosidade de 6,3 micrômetros na parede interna

2. Desenho esquemático e/ou fotos (legíveis nas versões digital e impressa)



3. Aplicação e funcionamento do item (o item será utilizado em qual produto fabricado pelo pleiteante e como o item funciona neste produto)

Veículos automóveis elétricos e híbridos.

Função de posicionamento, fixação, absorção de choques, vibrações e organização dos cabos elétricos.